

BUPI - GOLSER

MASCHINENBAU G.m.b.H.
ALTENGUTRATHSTRASSE 31 - 33
A - 5400 HALLEIN / AUSTRIA

UID - Nummer: ATU 34659704

Telefon: + 43 - (0)6245 - 76855 - 0

Telefax: + 43 - (0)6245 - 76855 - 13

E-mail: office@bupicleaner.com



Firma:

Ansprechpartner:

Abteilung:

Adresse:

PLZ / Ort:

Telefon:

Telefax:

E-mail:

http://

FRAGEBOGEN BZW. PFLICHTENHEFT FÜR DIE ANGEBOTSAUSARBEITUNG:

Sie wollen eine **BUPI - CLEANER® REINIGUNGSANLAGE** (Behandlungsmedium auf wässriger, alkalischer Basis) anschaffen. Damit wir in der Lage sind, Ihnen ein entsprechendes Offert vorzulegen, bitten wir Sie um genaue Beantwortung folgender Punkte (Fragen) auf den nächsten Seiten:

Vermerk für den Hersteller:

Angebot:

Projekt:	Type:

Werksvertretung:

WASCHGUT:

Beschreibung über die Art der zu reinigenden Teile

Hauptabmessungen der zu behandelnden Teile

max.
min.

Welches Gewicht haben die zu reinigenden Teile

min. kg
max. kg

Chargengewicht bei Schüttgut

min. kg
max. kg

Werkstoffe / Materialien

- Stahl
- Chromstahl
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Bronze
- Hartmetall
- Kunststoff
- Glas
- Alu-Druckguss
- Zink-Druckguss
- Grauguss
- Stahlguss
- sonstiges

Ist das Waschgut (Werkstück) ein Neuteil

- ja / nein / teilweise

Ist das Waschgut (Werkstück) ein Reparaturteil

- ja / nein / teilweise

WASCHGUTGEOMETRIE:

Sind die zu behandelnden Teile schöpfend und haben nichtdurchgehende Öffnungen z.B. Sacklöcher

- ja / nein / teilweise

Haben die zu behandelnden Teile Durchgangsbohrungen
kleinster Durchmesser

- ja / nein / teilweise

größter Durchmesser

mm

Handelt es sich um Hohlware z.B. Rohre, Behälter, etc.

- ja / nein / teilweise

Bildet die Waschgutgeometrie Spritzschatten

- ja / nein / teilweise

Haben die Teile empfindliche Oberflächen

- ja / nein / teilweise

Temperaturempfindlichkeit

- ja / nein / teilweise

max. °C

Handelt es sich um Teile, die sich gegenseitig nicht berühren dürfen

- ja / nein / teilweise

Sollen die Teile für den Transport und die Behandlung fixiert werden, damit sie nicht aneinander stoßen und Schaden nehmen

- ja / nein / teilweise

Können die Teile in der Transportlage auslaufen

- ja / nein / teilweise

WASCHGUTVERSCHMUTZUNG:

Fällt mit den Teilen viel Öl an

ja / nein / teilweise

wenn ja, welcher Anteil ca.

%

Fällt mit den Teilen viel Fett an

ja / nein / teilweise

wenn ja, welcher Anteil ca.

%

Fällt mit den Teilen viel Schmutz an

ja / nein / teilweise

wenn ja, welcher Menge ca.

g/m²
kg/m²

Fallen mit den Teilen viele Späne an

ja / nein / teilweise

Art der Verschmutzung

- Läpprückstände
- Polierpaste
- Ziehmittel
- Honöle
- Härtesalze
- Trennmittel
- Schleifrückstände
- Bearbeitungsemulsion
- sonstiges

GEFORDERTER SAUBERKEITSGRAD:

Grobreinigung:

ja / nein

Zwischenreinigung:

ja / nein

Endreinigung:

ja / nein

Restschmutz max.

mg/m²

andere Angaben und Vorgaben:

Prüfmethode bzgl. dem Sauberkeitsgrad:

Genügt das abtrocknen der Teile durch die in der Behandlungsanlage aufgenommene Eigenwärme

ja / nein

Teile absolut trocken aus der Behandlungsanlage

ja / nein

Teile absolut fleckenfrei aus der Behandlungsanlage

ja / nein

REINIGUNGSVERFAHREN:

Derzeitiger Verfahrensablauf

- Kaltreiniger / Pinsel
- wässrig
- Per / Tri
- Kohlenwasserstoff
- sonstige

Haben Sie bestimmte Vorstellungen und Wünsche über das anzuwendende Behandlungsverfahren

- spritzreinigen
- tauchen
- fluten
- Ultraschall
- Kombinationen
- sonstige

Haben Sie bestimmte Vorstellungen über die gewünschte Behandlungsanlage (Anlagenart)

Einkammeranlage mit einem Tank

ja / nein

Einkammeranlage mit mehreren Tanks ja / nein

Mehrkammeranlage ja / nein

Durchlaufanlage mit Transportband ja / nein

Durchlaufanlage mit Rollenbahn ja / nein

Durchlaufanlage mit kundenseitigem Hängeförderer ja / nein

Mehrstufen - Taktanlage ja / nein

Rundtaktanlage ja / nein

Schwenkrahmenanlage ja / nein

Portal-Reinigungsanlage ja / nein

Trommel-Reinigungsanlage ja / nein

Kleinteile-Reinigungsanlage ja / nein

Andere Anlagenarten und Systeme:

ABLÄUFE ZUR UND VON REINIGUNGSANLAGE:

Manuell ja / nein

Halbautomatisch ja / nein

Vollautomatisch ja / nein

Rollenbahn ja / nein

Hängeförderer ja / nein

Verkettung mit anderen Fertigungsanlagen ja / nein

HEIZUNGSART FÜR DIE REINIGUNGSANLAGE:

Elektrisch: ja / nein

Warmwasser: ja / nein

Vorlauftemperatur: ja / nein °C

Heißwasser: ja / nein °C

Vorlauftemperatur: ja / nein °C

Dampf: ja / nein °C

Vorlauftemperatur: ja / nein °C

Gasheizung: ja / nein

Brenn- bzw. Heizwertangabe: ja / nein

Ölheizung: ja / nein

Brenn- bzw. Heizwertangabe: ja / nein

Geforderte Aufheizzeit für die Reinigungsanlage max. Stunden

ELEKTRISCHE ANLAGENSTEUERUNG:

Schützentechnik ja / nein

SPS - Steuerung mit Bedienerpanel (z.B. OP 7) ja / nein

Steuerspannung: 230 V

24 V - DC

24 V - AC

sonstige

Mittelpunktsleiter belastbar: ja / nein

Bestehende elektrotechnische Ausführungs- und Liefervor- ja / nein

schriften des Kunden:

VERWENDETES REINIGUNGSMEDIUM:

Alkalische Reinigungsschemie für die Behandlung ja / nein
 Fabrikat und Bezeichnung:
 Ansatzkonzentration % vol
 Erforderliche Behandlungstemperatur: °C

BADPFLEGE- UND AUFBEREITUNGSZUBEHÖR:

Dreiphasen-Ölseparator: ja / nein
 Schmutzkaskade ja / nein
 Waschmitteldosiereinrichtungen ja / nein
 Entkalkungseinrichtung ja / nein
 Kundenseitige Wasserhärte °dH
 VE-Wasseraufbereitung: ja / nein
 Abwasseraufbereitungsanlage: ja / nein
 Stationäre Reinigungszentrifuge: ja / nein
 Verdampferanlage: ja / nein
 Sonstige geforderten Einrichtungen:

ABREITSSCHRITTE NACH DER REINIGUNG:

- Kontrolle
- Montage
- Lager
- Lackieren
- Galvanik
- Schweißen
- Wärmebehandlung
- sonstiges

VORHANDENER AUFSTELLUNGSPLATZ:

Aufstellfläche: L x B x H
 Zulässige Bodenbelastung max. Kg/m²
 Kleinste Einbringöffnung: B x H
 Fundamenterrichtung möglich: ja / nein
 Deckendurchbruch mit darunter liegendem Keller möglich ja / nein

TERMINPLANUNG:

Besuchstermin beim Kunden erforderlich: ja / nein
 Verfügbarkeit von Musterteilen für Waschversuche: ja / nein
 Durchführung der Waschversuche: ja / nein
 Kundenseitige Liefervorschriften: ja / nein
 Termin für die Angebotslegung: Datum:

Projektrealisierung:

Datum:

BERMERKUNGEN / ZUSATZINFORMATIONEN: