

# BUPI - GOLSER

**MASCHINENBAU G.m.b.H.**  
**ALTENGUTRATHSTRASSE 31 - 33**  
**A - 5400 HALLEIN / AUSTRIA**

UID - Nummer: ATU 34659704

Telefon: + 43 - (0)6245 - 76855 - 0

Telefax: + 43 - (0)6245 - 76855 - 13

E-mail: [office@bupicleaner.com](mailto:office@bupicleaner.com)



Firma:

---

Ansprechpartner:

---

Abteilung:

---

Adresse:

---

PLZ / Ort:

---

Telefon:

---

Telefax:

---

E-mail:

---

http://

---

## FRAGEBOGEN BZW. PFLICHTENHEFT FÜR DIE ANGEBOTSAUSARBEITUNG:

Sie wollen eine **BUPI - CLEANER® REINIGUNGSANLAGE** (Behandlungsmedium auf wässriger, alkalischer Basis) anschaffen. Damit wir in der Lage sind, Ihnen ein entsprechendes Offert vorzulegen, bitten wir Sie um genaue Beantwortung folgender Punkte (Fragen) auf den nächsten Seiten:

-----  
Vermerk für den Hersteller:

-----  
Angebot:

Projekt:	Type:

-----  
Werksvertretung:

**WASCHGUT:**

Beschreibung über die Art der zu reinigenden Teile

Hauptabmessungen der zu behandelnden Teile

max.  
min.

Welches Gewicht haben die zu reinigenden Teile

min. kg  
max. kg

Chargengewicht bei Schüttgut

min. kg  
max. kg

Werkstoffe / Materialien

- Stahl
- Chromstahl
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Bronze
- Hartmetall
- Kunststoff
- Glas
- Alu-Druckguss
- Zink-Druckguss
- Grauguss
- Stahlguss
- sonstiges

Ist das Waschgut (Werkstück) ein Neuteil

- ja /  nein /  teilweise

Ist das Waschgut (Werkstück) ein Reparaturteil

- ja /  nein /  teilweise

**WASCHGUTGEOMETRIE:**

Sind die zu behandelnden Teile schöpfend und haben nichtdurchgehende Öffnungen z.B. Sacklöcher

- ja /  nein /  teilweise

Haben die zu behandelnden Teile Durchgangsbohrungen  
kleinster Durchmesser

- ja /  nein /  teilweise

größter Durchmesser

mm

Handelt es sich um Hohlware z.B. Rohre, Behälter, etc.

- ja /  nein /  teilweise

Bildet die Waschgutgeometrie Spritzschatten

- ja /  nein /  teilweise

Haben die Teile empfindliche Oberflächen

- ja /  nein /  teilweise

Temperaturempfindlichkeit

- ja /  nein /  teilweise

max. °C

Handelt es sich um Teile, die sich gegenseitig nicht berühren dürfen

- ja /  nein /  teilweise

Sollen die Teile für den Transport und die Behandlung fixiert werden, damit sie nicht aneinander stoßen und Schaden nehmen

- ja /  nein /  teilweise

Können die Teile in der Transportlage auslaufen

- ja /  nein /  teilweise

**WASCHGUTVERSCHMUTZUNG:**

Fällt mit den Teilen viel Öl an

ja /  nein /  teilweise

wenn ja, welcher Anteil ca.

%

Fällt mit den Teilen viel Fett an

ja /  nein /  teilweise

wenn ja, welcher Anteil ca.

%

Fällt mit den Teilen viel Schmutz an

ja /  nein /  teilweise

wenn ja, welcher Menge ca.

g/m<sup>2</sup>  
kg/m<sup>2</sup>

Fallen mit den Teilen viele Späne an

ja /  nein /  teilweise

Art der Verschmutzung

- Läpprückstände
- Polierpaste
- Ziehmittel
- Honöle
- Härtesalze
- Trennmittel
- Schleifrückstände
- Bearbeitungsemulsion
- sonstiges

**GEFORDERTER SAUBERKEITSGRAD:**

Grobreinigung:

ja /  nein

Zwischenreinigung:

ja /  nein

Endreinigung:

ja /  nein

Restschmutz max.

mg/m<sup>2</sup>

andere Angaben und Vorgaben:

Prüfmethode bzgl. dem Sauberkeitsgrad:

Genügt das abtrocknen der Teile durch die in der Behandlungsanlage aufgenommene Eigenwärme

ja /  nein

Teile absolut trocken aus der Behandlungsanlage

ja /  nein

Teile absolut fleckenfrei aus der Behandlungsanlage

ja /  nein

**REINIGUNGSVERFAHREN:**

Derzeitiger Verfahrensablauf

- Kaltreiniger / Pinsel
- wässrig
- Per / Tri
- Kohlenwasserstoff
- sonstige

Haben Sie bestimmte Vorstellungen und Wünsche über das anzuwendende Behandlungsverfahren

- spritzreinigen
- tauchen
- fluten
- Ultraschall
- Kombinationen
- sonstige

Haben Sie bestimmte Vorstellungen über die gewünschte Behandlungsanlage (Anlagenart)

Einkammeranlage mit einem Tank

ja /  nein

Einkammeranlage mit mehreren Tanks  ja /  nein

Mehrkammeranlage  ja /  nein

Durchlaufanlage mit Transportband  ja /  nein

Durchlaufanlage mit Rollenbahn  ja /  nein

Durchlaufanlage mit kundenseitigem Hängeförderer  ja /  nein

Mehrstufen - Taktanlage  ja /  nein

Rundtaktanlage  ja /  nein

Schwenkrahmenanlage  ja /  nein

Portal-Reinigungsanlage  ja /  nein

Trommel-Reinigungsanlage  ja /  nein

Kleinteile-Reinigungsanlage  ja /  nein

Andere Anlagenarten und Systeme:

**ABLÄUFE ZUR UND VON REINIGUNGSANLAGE:**

Manuell  ja /  nein

Halbautomatisch  ja /  nein

Vollautomatisch  ja /  nein

Rollenbahn  ja /  nein

Hängeförderer  ja /  nein

Verkettung mit anderen Fertigungsanlagen  ja /  nein

**HEIZUNGSART FÜR DIE REINIGUNGSANLAGE:**

Elektrisch:  ja /  nein

Warmwasser:  ja /  nein

Vorlauftemperatur:  ja /  nein °C

Heißwasser:  ja /  nein °C

Vorlauftemperatur:  ja /  nein °C

Dampf:  ja /  nein °C

Vorlauftemperatur:  ja /  nein °C

Gasheizung:  ja /  nein

Brenn- bzw. Heizwertangabe:  ja /  nein

Ölheizung:  ja /  nein

Brenn- bzw. Heizwertangabe:  ja /  nein

Geforderte Aufheizzeit für die Reinigungsanlage max.  Stunden

**ELEKTRISCHE ANLAGENSTEUERUNG:**

Schützentechnik  ja /  nein

SPS - Steuerung mit Bedienerpanel (z.B. OP 7)  ja /  nein

Steuerspannung:  230 V  
 24 V - DC  
 24 V - AC  
 sonstige

Mittelpunktsleiter belastbar:  ja /  nein

Bestehende elektrotechnische Ausführungs- und Liefervor-  ja /  nein

schriften des Kunden:

**VERWENDETES REINIGUNGSMEDIUM:**

Alkalische Reinigungsschemie für die Behandlung  ja /  nein  
 Fabrikat und Bezeichnung:   
 Ansatzkonzentration  % vol  
 Erforderliche Behandlungstemperatur:  °C

**BADPFLEGE- UND AUFBEREITUNGSZUBEHÖR:**

Dreiphasen-Ölseparator:  ja /  nein  
 Schmutzkaskade  ja /  nein  
 Waschmitteldosiereinrichtungen  ja /  nein  
 Entkalkungseinrichtung  ja /  nein  
 Kundenseitige Wasserhärte  °dH  
 VE-Wasseraufbereitung:  ja /  nein  
 Abwasseraufbereitungsanlage:  ja /  nein  
 Stationäre Reinigungszentrifuge:  ja /  nein  
 Verdampferanlage:  ja /  nein  
 Sonstige geforderten Einrichtungen:

**ABREITSSCHRITTE NACH DER REINIGUNG:**

- Kontrolle
- Montage
- Lager
- Lackieren
- Galvanik
- Schweißen
- Wärmebehandlung
- sonstiges

**VORHANDENER AUFSTELLUNGSPLATZ:**

Aufstellfläche:  L x B x H  
 Zulässige Bodenbelastung max.  Kg/m<sup>2</sup>  
 Kleinste Einbringöffnung:  B x H  
 Fundamenterrichtung möglich:  ja /  nein  
 Deckendurchbruch mit darunter liegendem Keller möglich  ja /  nein

**TERMINPLANUNG:**

Besuchstermin beim Kunden erforderlich:  ja /  nein  
 Verfügbarkeit von Musterteilen für Waschversuche:  ja /  nein  
 Durchführung der Waschversuche:  ja /  nein  
 Kundenseitige Liefervorschriften:  ja /  nein  
 Termin für die Angebotslegung: Datum:

Projektrealisierung:

Datum:

**BERMERKUNGEN / ZUSATZINFORMATIONEN:**